



SSVA-180-P

Багатофункціональне джерело струму
інверторного типу

Зроблено в Україні

SSVA-180-P — високоякісне, потужне джерело струму інверторного типу, оснащено мікропроцесорною системою керування зварювальними параметрами й контролю за ними, виробництва української компанії «MAXIMA PLUS», яка спеціалізується на розроблянні електронних пристроїв.

SSVA-180-P розроблено спеціально для оснащення станцій технічного обслуговування (СТО) автомобілів з можливістю роботи у важких умовах, за умов недостатнього електропостачання й нестабільній напруги мережі живлення.

SSVA-180-P може служити:

- ❖ джерелом постійного струму для дугового зварювання в захисних газах із механізованим подаванням зварювального дроту діаметром 0,6—1,0 мм (MIG/MAG);
- ❖ джерелом постійного струму з регульованим нахилом ВАХ для ручного дугового зварювання (MMA) покритими електродами 1,6—5,0 мм із будь-яким типом покриття й вихідним струмом до 190 А;
- ❖ джерелом постійного струму в складі апаратури для зварювання неплавким вольфрамовим електродом у середовищі інертних газів із контактним запалюванням дуги (TIG) (також можливе встановлення блоку осцилятора для *безконтактного* запалювання);
- ❖ пуско-заряджачим пристроєм для 12 В автомобільних акумуляторів

Особливі риси й переваги:

- висока потужність за малих габаритів та маси;
- надзвичайно високі параметри енергозбереження;
- стабільні параметри зварювання за будь-яких значень зварювального струму;
- стійка дуга, яка не залежить від коливань напруги в електромережі (165—275 В);
- у режимі MIG/MAG надзвичайно комфортне зварювання тонких металів;
- система контролю вхідної напруги дозволяє захистити апарат у разі з'явлення до мережі 380 В;
- режими «Гарячий старт», «Форсована дуга», «Антиприлипання» полегшують роботу у важкодоступних місцях, дозволяють виконувати зварювальні роботи навіть початківцям;
- інтелектуальна система керування охолодженням забезпечує максимальний показник тривалості навантаження (ТН);
- у внутрішній схемі передбачено обмежувач напруги холостого ходу, що дозволяє виконувати безпечні зварювальні роботи в колодязях, всередині ємностей, у сирих приміщеннях;
- висока роботоздатність, надійність і ремонтпридатність;
- можливість розширення функціональності, поліпшення споживчих властивостей через оновлення програмного забезпечення мікроконтролера.

Технічні характеристики

Номинальна напруга, В	220	
Робоча напруга, В	165—275	Або еквівалентний опір електромережі не більше 4 Ом
Робочий діапазон температур навколишнього середовища, °С	-30...+45	Принципових обмежень щодо роботи за нижчої t° немає
Споживана потужність (побутова мережа 220 В, 16 А), кВт, не більше	2,7 (12 А)	За постійного вихідного струму до 110 А
Споживана потужність (побутова мережа 220 В, 16 А), кВт, не більше	3,5 (16 А)	За постійного вихідного струму до 140 А
Споживана потужність (промислова мережа 220 В, 25 А), кВт, не більше	5,5 (25 А)	За постійного вихідного струму до 160 А
Споживана потужність (промислова мережа 220 В, 25 А), кВт, не більше	Короткочасна, 0,2 с, 6,7 (30 А)	У режимі MMA з максимальними параметрами під час відриву дуги ~ 10 у разі, якщо вентилятори зупинились
Потужність холостого ходу, Вт, не більше	40	
Максим. струм короткого замикання, А	~ 250	
ТН за нормальних умов, %, не менше	до 135 А — 100 160 А — 60	
ККД, %, не менше	88	
cos φ	0,67	
Діаметр електрода, мм	1,6—5,0	З будь-яким типом покриття
Швидкість подавання дроту, режим MIG/MAG, м/хв	1,5—10,0	Верхня межа швидкості залежить від встановленої напруги. Можлива швидкість до 15 м/хв
Діаметр дроту, режим MIG/MAG, мм	0,6—1,0	Дріт діаметром 1,2 мм і більше не рекомендований
Діапазон регулювання вихідної напруги, режим MIG/MAG, В	7,8—25,4	
Діапазон регулювання вихідних струмів, режим MMA, А	5—190	
Опір ізоляції за напруги 2,5 кВ, МОм, не менше	50	Типове — 300
Габаритні розміри (Д×Ш×В), мм	480 × 300 × 270	
Маса, кг, не більше	15,0	Без зварювал. кабелів і пальника

Примітка:

Виробник залишає за собою право змінювати технічні характеристики для підвищення надійності, поліпшення споживчих властивостей і додавання нових функціональних можливостей.

Комплект поставки

- Джерело струму інверторного типу SSVA-180-P — 1 шт.
- Кабель КГ 1 × 16 3 м із затискачем «маса» МК 400 ABICOR BINZEL — 1 шт.
- Кабель КГ 1 × 16 3 м з електродотримачем DE 2300 ABICOR BINZEL — 1 шт.
- Зварювальний пальник для зварювання в режимі MIG/MAG (ABIMIG® GRIP A 155 LW 3,00 м KZ-2) — 1 шт.
- Інструкція з експлуатації — 1 шт.

Зверніть увагу!

- Мікропроцесорне керування параметрами дуги
- Багатий функціонал
- Фурнітура ABICOR BINZEL
- Надійний металевий корпус
- Гарантія — 2 роки

ТОВ «MAXIMA PLUS»

Україна, 61051, м. Харків, вул. Ключківська, буд. 332а

тел./факс: (057) 336-01-26, 338-96-11

e-mail: svarka.kharkov.ua@gmail.com, office@maxima.net.ua; web site: www.ssva.ua